



والا ماشین پویا
VMP Ltd.

ETCHING-V2

دستگاه الکتروشیمیایی مدل V2 (نیم دیجیتال)

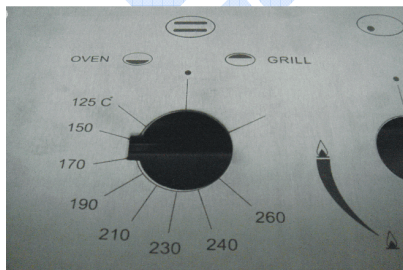


روش حکاکی و مارک زنی الکتروشیمیایی ، یک راه حل منحصر بفرد برای حصول بهترین کیفیت و کمترین هزینه برای مارک زنی دائم و مشخصات فنی ، بر روی فلزات می باشد . در این روش از هیچگونه جوهر یا رنگی استفاده نمی شود بلکه نحوه عمل بصورتی است که با استفاده از محلولی خاص و یک شاولون (استنسیل) ازپیش تهیه شده مقداری از سطح فلز را برداشته و طرح روی شاولون را به فرم دائم بر روی قطعه فلزی حک می نماید . این عمل در زمان کوتاه یک ثانیه انجام پذیرفته و فقط با تغییر یک کلید روی دستگاه می توان طرح مورد نظر را به رنگ سیاه یا هم رنگ فلز حک نمود . در این روش چون از هیچ گونه استرس مکانیکی از قبیل فشار - ضربه و حرارت استفاده نمی شود بنابراین هیچ گونه تغییری نیز در استانداردهای قطعه صورت نمی پذیرد . عمل حکاکی بدون توجه به سختی فلز بر روی کلیه فلزات اعم از خالص - آلیاژی و یا آبکاری شده با اشکال مختلف از قبیل تخت ، مدور، محدب و مقعر قابل انجام می باشد با این روش می توان عدد و حروف درجه بندی - بارکد - طرحهای گرافیکی آرم و علائم تجاری را بر روی محصولات فلزی حک نمود .

این دستگاه، دارای یک کنترل کننده میکروپرو سسوری است که بطور اتوماتیک و با توجه به نوع قطعه و اندازه کلیشه پروسه مارک زنی را جهت حصول بهترین کیفیت مارک کنترل مینماید. این عمل جدای تاثیر بر کیفیت مارک موجب کاهش مصرف محلول و افزایش عمر کلیشه به نحو چشمگیری میگردد.

این دستگاه قادر به شمارش قطعات مارک خورده بوده که آن را به همراه تایمر بر روی صفحه LCD با BACK LIGHT نمایش میدهد.

دستگاه مذکور از 5 سال گارانتی و 10 سال خدمات پس از فروش برخوردار می باشد .



(هم رنگ فلز)



والا ماشین پویا
VMP Ltd.

ETCHING-V2

مشخصات فنی :

- ✱ قابلیت کار بفرم دستی و اتوماتیک
- ✱ امکان کنترل زمان مارک زنی
- ✱ تایمر تمام دیجیتال با دقت دهم ثانیه و سنجش زمان بصورت خودکار
- ✱ خروجی کنترل شده جهت بالا بردن عمر شاولونها
- ✱ کوپلینگ نوری جهت اطمینان از ایمنی صد در صد
- ✱ مصرف انرژی ناچیز
- ✱ عمق حکاکی از 3 میکرون تا حداکثر 200 میکرون (0/003 الی 0/2 میلیمتر)

مواد مصرفی :

- 1- محلول : محلولهایی استاندارد متناسب با نوع فلز و عمق حکاکی با بهترین کیفیت و صد در صد ایمن ، برای کاربر دستگاه و قطعات (فارغ از خوردگی بعد از عمل حکاکی)
 - 2- شاولونها :
- الف - بادوام (سیلک) ، جهت حکاکی برای تیراژ بالا ، ارزان و بسیار با کیفیت
ب - کم دوام (کاغذی) ، جهت حکاکی برای تیراژ پایین

موارد کاربرد دستگاه الکتروشیمیایی روی فلزات در صنایع :



- خودروسازی و تولید کنندگان قطعات خودرو
- صنایع گاز و نفت و پتروشیمی
- صنایع موتورسیکلت سازی و قوای محرکه
- صنایع نظامی و انتظامی
- صنایع هواپیماسازی و فضایی
- کارخانجات تولید فولادهای صنعتی و آلیاژی و صنایع متالوژی
- تجهیزات پزشکی و ابزارآلات جراحی و مراکز خدمات درمانی و بیمارستانی
- تجهیزات آشپزخانه
- صنایع قالبسازی و تولید قطعات صنعتی
- کاربرد در کالاهای تبلیغاتی
- و سایر صنایع کشور . . .